

技术规格

标准尺寸·长×宽·单位：mm (ft)	1,220 × 2,440 × 1,220 (4 × 8 × 4) 1,250 × 2,500 × 1,250 (4 × 8 × 4)
厚度·单位：mm	15, 18, 21
表面类型	光面/光面(F/F)
薄膜耐磨性·单位：Taber磨损测试中的循环数	350
甲醛排放等级	CARB ULEF, E0,05ppm
防水性	高
密度·单位：kg/m³	640–700
水分含量·%	d14
边缘密封	水性丙烯酸涂料
根据STO覆膜桦木胶合板生产。有关STO的信息，请访问www.sveza.com上的资料库部分	

强度性能

静曲强度·单位：MPa·不低于	外层顺纹	60
	外层逆纹	30
静曲弹性系数·单位：MPa·不低于	顺纹	6,000
	逆纹	3,000

尺寸公差

胶合板的长度或宽度·单位：mm	最大公差·单位：mm
1,220/1,250	±3.0
2,440/2,500	±4.0

厚度公差

胶合板公称厚度·单位：mm	层数·单位：块	最大公差·单位：mm
18	13	+0.7; -0.9
21	15	0.0; -1.1

单箱板材数

尺寸·单位：mm	胶合板公称厚度·单位：mm	板条箱高度·单位：mm			
		400		600	
		单箱板材数·单位：块	体积·单位：m³	单箱板材数·单位：块	体积·单位：m³
1,220×2,440×1,220	18	22	1.179	33	1.768
	21	19	1.188	29	1.813
1,250×2,500×1,250	18	22	1.238	33	1.856
	21	19	1.247	29	1.903

装载量标准

尺寸·单位：mm	胶合板公称厚度·单位：mm	卡车		集装箱		货车	
		板条箱数量	体积·单位：m³	板条箱数量	体积·单位：m³	板条箱数量	体积·单位：m³
1,220 × 2,440 × 1,220	400	24	29	28–29	35–36.5	60–74	75–92
	600	16	29	–	–	45	84
1,250 × 2,500 × 1,250	400	23–24	29–30	29–30	35–36	60–74	71–88
	600	16	30	–	–	45	80

实际装载能力标准可能与基本标准不同，具体取决于与客户商定的条款。

遵守

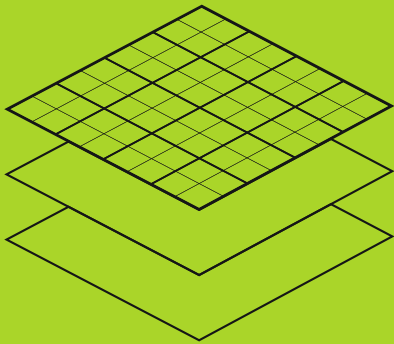


CARB



SVEZA

SVEZA
DECK 350



SVEZA® 平台350系列
唯一带布局网格的胶合板



SVEZA

一次测量，
轻松切割！



易于切割
易于标记
易于订购

桦木胶合板

专利技术

100%



CN.SVEZA.COM

SVEZA DECK 350

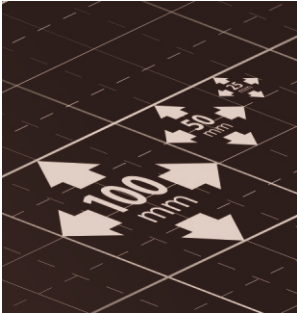
与传统覆膜胶合板相比，SVEZA平台350系列的优势*：

SVEZA平台350系列是一种特殊的覆膜胶合板，具有网格图案，适用于楼板模板工程。本品具有25、50和100毫米的网格图案。这些类型的线条简化了胶合板的标记和切割以及钢筋的置入，可以降低施工现场的劳动力成本**。

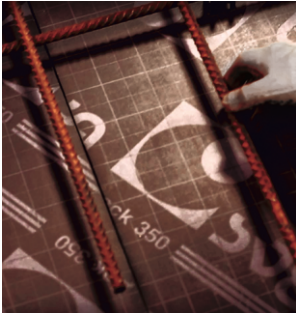
带布局网格的胶合板的生产工艺已获得专利***。

SVEZA平台350系列边缘涂有特殊的丙烯酸酯基水性涂料，具有低透水性。本品由100%桦木贴面板制成的高强度胶合板，所有板层均光滑，内部无孔洞。SVEZA平台350系列表面光滑，并涂有德国制造的耐磨材料（磨损量为TABER测试350次旋转）。

网格图案



间距为 25、50、100 毫米。简化了胶合板的标记和切割。



方便切割非标准元件和方形角。

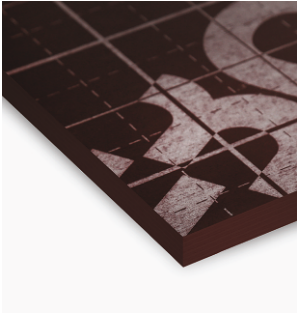


方便放置椅子和钢筋置入。



降低工作时间和人工成本。

边缘



边缘密封防潮。

条形包装



棒状包装可延长保质期并节省高达 20% 的卸载时间。

在莫斯科进行的对比实验表明，SVEZA平台350系列胶合板节省了施工现场的时间。建造带3个入口的16层建筑物的节省时间超过170小时。

*普通覆膜胶合板是使用酚醛树脂胶粘剂生产的防水胶合板，以苯酚膜覆盖，无标记网格。

**通过<https://youtu.be/-DHqhgevUVs> 可观看视频“使用SVEZA平台350系列胶合板节省时间”。

***已在国家实用模型登记簿上注册为RF 01.20.15，RF专利号为150519。

遵守



CARB



SVEZA

如何延长SVEZA平台350系列胶合板的使用寿命：



切割胶合板时，请用TEKNOL JRL（芬兰）或密封剂等涂料保护平封头，以防止水分渗透（膨胀）。



使用硅酮粘着剂填充在安装过程中形成的所有孔洞，以防止水分渗透（膨胀）。



避免胶合板掉落和在地面上拖动。



拆下模板后，检查胶合板。清除多余的混凝土。请勿使用严重变形的板材继续工作。如果存在轻微破损，则将板材用于非标准元件。



用于在下方地板上组装模板的胶合板，应安排用起重机吊到上面的地板上。

有关特殊胶合板SVEZA平台350系列使用寿命延长的所有提示，请参见WWW.SVEZA.COM 网站上资料库/手册部分中的《关于运输和储存SVEZA覆膜桦木胶合板的建议》手册。



To meet the needs of our customers we constantly test our plywood. To our best knowledge SVEZA Deck 350 ensures good finish quality when standard concrete is used (Standard concrete is a concrete made of Portland cement, sand, gravel and water). As the market of concrete is evolving, new technologies and additives for concrete are becoming available on the market, SVEZA recommends to make a trial pouring to see how the plywood surface would behave, especially when you need the architectural concrete finish.