

Раздел VI. Форма перечня рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
PM № 114	<p>Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грезебах корп. 1)</p> <p>- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.</p>	<p>Привести к норме показатели шума на рабочем месте.</p>			
PM № 114	<p>Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грезебах корп. 1)</p> <p>- проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры.</p>	<p>Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.</p>			
PM № 114	<p>Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грезебах корп. 1)</p> <p>- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.</p>	<p>Снизить тяжесть трудового процесса.</p>			
PM № 115	<p>Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №2 Рауте, корп. 1)</p> <p>- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.</p>	<p>Привести к норме показатели шума на рабочем месте.</p>			
PM № 115	<p>Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №2 Рауте, корп. 1)</p> <p>- проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры.</p>	<p>Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.</p>			

PM №	115	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №2, корпус. 1)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	116	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №4, корпус. 1)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	116	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №4, корпус. 1)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.			
PM №	116	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №4, корпус. 1)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	117	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корпус. 2)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	117	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корпус. 2)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.			
PM №	117	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корпус. 2)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			

PM №	118	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №8, корп.2)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	118	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №8, корп.2)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	118	Рабочее место сушильщика шпона и фанеры (Линия сушки №8, корп.2)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	119	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грензбах, корп.1)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	119	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грензбах, корп.1)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.			
PM №	119	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №1 Грензбах, корп.1)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	120	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №2 Рауте, корп.1)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

РМ №	122	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №4, корп.1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	123	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №5, корп.2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	123	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №5, корп.2)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры.	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.			
РМ №	123	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №5, корп.2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	124	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корп.2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	124	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корп.2)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры.	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.			
РМ №	124	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Линия сушки №7, корп.2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			

PM №	125	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Площадка сортировки ВС, корп.1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	125	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Площадка сортировки ВС, корп.1)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем; - проверить эффективность работы систем отопления и/или кондиционирования, при необходимости установить дополнительные источники отопления и/или кондиционеры.	Привести к норме показатели микроклимата на рабочем месте.		
PM №	125	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Площадка сортировки ВС, корп.1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	126	Рабочее место водителя автопогрузчика (Территория сушильного отделения, корп.1, №4622 ЕА)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	126	Рабочее место водителя автопогрузчика (Территория сушильного отделения, корп.1, №4622 ЕА)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	127	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок душильно-сушильный, корп.1, погрузчик №4623 ЕА)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	127	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок душильно-сушильный, корп.1, погрузчик №4623 ЕА)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		

РМ №	128	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок обслуживания шпона, корп.1, 2, погрузчик №4621 EA)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	128	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок обслуживания шпона, корп.1, 2, погрузчик №4621 EA)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	129	Рабочее место водителя автопогрузчика (Территория сушильного отделения, корп.2, погрузчик №5814 EB)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	129	Рабочее место водителя автопогрузчика (Территория сушильного отделения, корп.2, погрузчик №5814 EB)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	130	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок дущильно-сушильный, корп.2, погрузчик №7598 EK)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	130	Рабочее место водителя автопогрузчика (Участок дущильно-сушильный, корп.2, погрузчик №7598 EK)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	131	Рабочее место кочегара технологических печей (Технологические печи к сушилке №5 корп. 2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

РМ №	132	Рабочее место кочегара технологических печей (Технологические печи к сушилкам №8, 9, корп.2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	135	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочный станок № 9 (ПП-2), корп. 1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	135	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочный станок № 9 (ПП-2), корп. 1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	138	Рабочее место резчика шпона и облицовочных материалов (Многопильный обрезной станок, корп. 2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	138	Рабочее место резчика шпона и облицовочных материалов (Многопильный обрезной станок, корп. 2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	139	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Сортировка после починки, корп. 1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	139	Рабочее место сортировщика шпона и фанеры (Сортировка после починки, корп. 1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			

РМ №	140	Рабочее место сортiroвщица шпона и фанеры (Сортiroвка после починки, корп. 2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	140	Рабочее место сортiroвщица шпона и фанеры (Сортiroвка после починки, корп. 2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	143	Рабочее место мастера смены производства ДСП и ЛДСП (Корпус А, В)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	144	Рабочее место мастера смены производства ДСП и ЛДСП (Корпус Б, отделение ламинирования)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	147	Рабочее место кочегара технологических печей (Суш.отд. технологическая печь, корп.А)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	148	Рабочее место оператора сушильных установок (Сушильные барабаны, корп. А)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	149	Рабочее место машиниста смесительного агрегата (Главный конвейер ДСМ- 7, корп.А)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			

PMI №	149	Рабочее место машиниста смесительного агрегата (Главный конвейер ДСМ-7, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PMI №	150	Рабочее место оператора формирующей машины (Главный конвейер ДФ-6, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PMI №	150	Рабочее место оператора формирующей машины (Главный конвейер ДФ-6, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PMI №	151	Рабочее место прессовщика древесных плит (Главный конвейер гидравл.пресс, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PMI №	151	Рабочее место прессовщика древесных плит (Главный конвейер гидравл.пресс, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PMI №	152	Рабочее место станочника-распиловщика (Форматно-обрезной станок ДЦ-3М, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PMI №	152	Рабочее место станочника-распиловщика (Форматно-обрезной станок ДЦ-3М, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

PM №	153	Рабочее место сортировщика материалов и изделий из древесины (Линия сортировки, корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - привести к норме показатели шума на рабочем месте. 			
PM №	154	Рабочее место контролера деревообрабатывающего производства (корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - привести к норме показатели шума на рабочем месте. 			
PM №	155	Рабочее место бункеровщика (стружечное отделение, корпус В)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - привести к норме показатели шума на рабочем месте. 			
PM №	156	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (ДС-7, корп.В)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - привести к норме показатели шума на рабочем месте. 			
PM №	156	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (ДС-7, корп.В)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - снизить тяжесть трудового процесса. 			
PM №	157	Рабочее место машиниста рубительной машины (стружечное отделение)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - привести к норме показатели шума на рабочем месте. 			
PM №	157	Рабочее место машиниста рубительной машины (стружечное отделение)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - снизить тяжесть трудового процесса. 			

РМ №	158	Рабочее место машиниста газовых машин (Склад печи открытого хранения)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - автоматизировать рабочий процесс.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	159	Рабочее место оператора по обслуживанию пневмоулавливающих установок (Пневмотранспортные бункера, пиклоны, корп.А)			Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	160	Рабочее место кочегара технологических печей (Суш.отд. техно.логическая печь, корп.Б)		- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	161	Рабочее место оператора сушильных установок (Сушильные барабаны, корп.Б)		- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	162	Рабочее место оператора формирующей машины (Главный конвейер ClassiFormer, корп.Б)		- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	163	Рабочее место прессовщика древесных плит (Главный конвейер гидравл.пресс, корп.Б)		- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

РМ № 164	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий в деревообработке (Линия шлифовки Steineapp. корп.Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 165	Рабочее место сортировщика материалов и изделий из древесины (Линия сортировки, корп.Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 166	Рабочее место укладчика пиломатериалов, деталей и изделий из древесины (Корпус Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 166	Рабочее место укладчика пиломатериалов, деталей и изделий из древесины (Корпус Б)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ № 167	Рабочее место оператора котельной (Подогреватель масла Kopus-Kessel, корп.Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 169	Рабочее место оператора автоматических и п/автоматических линий в д/о (Участок сортировки "Зимпелъками", отделение ламинирования)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

PM №	171	Рабочее место оператора автоматических и/автоматических линий в д/о (Распиловочный станок "Хольма")	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	171	Рабочее место оператора автоматических и/автоматических линий в д/о (Распиловочный станок "Хольма")	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	172	Рабочее место укладчика пиломатериалов, деталей и изделий из древесины (Отделение ламинирования)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	173	Рабочее место водителя автопогрузчика (Отделение ламинирования. №7451 EB Hyster 7.0)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	173	Рабочее место водителя автопогрузчика (Отделение ламинирования. №7451 EB Hyster 7.0)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	174	Рабочее место водителя автопогрузчика (Отделение ламинирования. №7599 EK Komatsu)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	174	Рабочее место водителя автопогрузчика (Отделение ламинирования. №7599 EK Komatsu)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			

РМ № 175	Рабочее место водителя автопугачика (Отделение ламинирования, №7049 Husler 7.0)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 175	Рабочее место водителя автопугачика (Отделение ламинирования, №7049 Husler 7.0)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ № 177	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/карбамидное отд., притовление кабальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ № 177	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/карбамидное отд., притовление кабальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 177	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/карбамидное отд., притовление кабальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			

РМ №	178	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смола (Участок производства смола/ карбамидное отд., приготовление реакционной смеси)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	178	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смола (Участок производства смола/ карбамидное отд., приготовление реакционной смеси)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	178	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смола (Участок производства смола/ карбамидное отд., приготовление реакционной смеси)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	179	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смола (Участок производства смола/ лаборатория хим.анализа)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	179	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смола (Участок производства смола/ лаборатория хим.анализа)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			

РМ №	180	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/ фенольное отд., приготовление фальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	180	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/ фенольное отд., приготовление фальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ №	180	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок фенольное отд., приготовление фальцовой смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	181	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/ фенольное отд., загрузка химикатов)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	181	Рабочее место аппаратчика по производству синтетических клеящих смол (Участок производства смол/ фенольное отд., загрузка химикатов)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			

РМ №	182	Рабочее место аппаратача по производству синтетических клеевых смол (Участок производства смол/ фенольное отд., перекладывающие смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	182	Рабочее место аппаратача по производству синтетических клеевых смол (Участок производства смол/ фенольное отд., перекладывающие смолы)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	183	Рабочее место лаборанта хим.анализа, занятый в производстве синт.клеевых смол (Участок производства смол/ лаборатория хим.анализа)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	183	Рабочее место лаборанта хим.анализа, занятый в производстве синт.клеевых смол (Участок производства смол/ лаборатория хим.анализа)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ №	184	Рабочее место клеовара (Участок производства смол)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ №	184	Рабочее место клеовара (Участок производства смол)	<ul style="list-style-type: none"> - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

РМ № 184	Рабочее место клева (Участок производства смол)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 185	Рабочее место начальника отдела технического обслуживания производства ДстП и смол (ОТОП ДстП и смол)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 186	Рабочее место энергетика (ОТОП ДстП и смол)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 187	Рабочее место механика (ОТОП ДстП и смол)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 188	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДстП и смол, корпус А)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 188	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДстП и смол, корпус А)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 189	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДстП и смол, корпус Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 189	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДстП и смол, корпус Б)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		

PM №	190	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.А (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PM №	190	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.А (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	190	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.А (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	191	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.Б (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	191	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.Б (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	192	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.В (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	192	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корп.В (деж.))	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	193	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корпус А)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			

РМ № 193	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корпус А)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 193	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корпус А)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 194	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корпус В)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 194	Рабочее место слесаря-ремонтника (ОТОП ДСтП и смол. корпус В)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 195	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус А)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 195	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус А)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 196	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус Б)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 196	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус Б)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ № 197	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус В)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ № 197	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпус В)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		

PM №	197	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. корпусе В)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс; 	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	198	Рабочее место токаря (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями; - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - применять современные сертифицированные СИЗ; 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	198	Рабочее место токаря (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс; 	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	199	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
PM №	199	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями; - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - применять современные сертифицированные СИЗ; 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	199	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	Использовать специальную одежду и средства защиты лица и рук, не пропускающие ультрафиолетовое излучение (спилк, кожа, ткани с пленочным покрытием и т.п.)	Обеспечить защиту работника от воздействия ультрафиолетового излучения.		
PM №	199	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.А)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс; 	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	200	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.Б)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
PM №	200	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.Б)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями; - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - применять современные сертифицированные СИЗ; 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		

РМ № 200	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	Использовать специальную одежду и средства защиты лица и рук, не пропускающие ультрафиолетовое излучение (спилк, кожа, ткани с пленочным покрытием и т.п.)	Обеспечить защиту работника от воздействия ультрафиолетового излучения.			
РМ № 200	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ № 201	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
РМ № 201	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 201	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	Использовать специальную одежду и средства защиты лица и рук, не пропускающие ультрафиолетовое излучение (спилк, кожа, ткани с пленочным покрытием и т.п.)	Обеспечить защиту работника от воздействия ультрафиолетового излучения.			
РМ № 201	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. корп.В)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
РМ № 202	Рабочее место электромеханика (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол.1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
РМ № 203	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол.1)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			

РМ №	203	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ОТОП ДСтП и смол, участок производства смола)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применить современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ №	203	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ОТОП ДСтП и смол, участок производства смола)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ №	204	Рабочее место слесаря- ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смола (ОТОП ДСтП и смола, участок производства смола (леж.))	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
РМ №	204	Рабочее место слесаря- ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смола (ОТОП ДСтП и смола, участок производства смола (леж.))	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применить современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ №	204	Рабочее место слесаря- ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смола (ОТОП ДСтП и смола, участок производства смола (леж.))	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		

PM №	205	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. фанольное отг.)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PM №	205	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. фанольное отг.)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	205	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. фанольное отг.)	<ul style="list-style-type: none"> - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - автоматизировать рабочий процесс. 	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	206	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. кабашиц отг.)	<ul style="list-style-type: none"> - проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания 	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			
PM №	206	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеящих смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. кабашиц отг.)	<ul style="list-style-type: none"> - заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ. 	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			

РМ №	206	Рабочее место слесаря-ремонтника цеха по производству синтетических клеевых смол (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол. кабина д.д.т.)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ №	207	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
РМ №	207	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ №	207	Рабочее место слесаря-сантехника (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ №	208	Рабочее место электрослесаря (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
РМ №	208	Рабочее место электрослесаря (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
РМ №	208	Рабочее место электрослесаря (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
РМ №	209	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОП ДСтП и смол. участок производства смол)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		

PM №	209	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОН ДСтП и смол. участок производства смол.)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	209	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОН ДСтП и смол. участок производства смол.)	Использовать специальную одежду и средства защиты лица и рук, не пропускающие ультрафиолетовое излучение (спидж, кожа, ткани с пленочным покрытием и т.п.)	Обеспечить защиту работника от воздействия ультрафиолетового излучения.		
PM №	209	Рабочее место электрогазосварщика (ОТОН ДСтП и смол. участок производства смол.)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	210	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №1)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
PM №	210	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		
PM №	210	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.		
PM №	211	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №2)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.		
PM №	211	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.		

PM №	211	Рабочее место вентиляционного пресса (линия прессования №2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	133a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №1 (Плайтек-2), корп. 1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	133a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №1 (Плайтек-2), корп. 1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	134a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №3 (ПП-2), корп. 1)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	134a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №3 (ПП-2), корп. 1)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	136a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №10: (ПП-2), корп. 2)	- заменить оборудование на аналогичное с меньшими шумовыми показателями. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применять современные сертифицированные СИЗ.	Привести к норме показатели шума на рабочем месте.			
PM №	136a	Рабочее место починщика шпона и фанеры (Починочные станки №10: (ПП-2), корп. 2)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Снизить тяжесть трудового процесса.			
PM №	212/1a	Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (линия прессования №4)	- проверить эффективность работы вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания	Обеспечить защиту работника от воздействия вредных химических веществ.			

09.01.05	212a Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (слитня прессования М23)	- провести модернизацию вентиляционных систем - использовать современные сертифицированные средства защиты (защитный кожух, дышащий аппарат) - заменить оборудование на аналогичное с таблицами инструкций по безопасности. - разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени. - применить современные сертифицированные СИЗ.	Уменьшить нагрузку работника от воздействия физических химических вредностей.		
09.01.05	212a Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (слитня прессования М23)	- разработать режимы труда и отдыха с целью защиты фактором времени; - автоматизировать рабочий процесс.	Привести к норме показатели травматизации на рабочем месте.		
09.01.05	212a Рабочее место вентиляционного гидравлического пресса (слитня прессования М23)		Снизить тяжесть трудового процесса.		