Наименование организации: НАО "СВЕЗА Верхняя Синячиха"

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по лущению шпона.					
228.09.9.55: Мастер смены участка по лущению шпона	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по подаче сырья.					
228.09.10.56: Мастер смены участка по подаче сырья	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по сушке и сортировке шпона.					
228.09.11.57: Мастер смены участка по сушке и сортировке шпона	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по лущению шпона.					
32А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
33А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
34А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
35А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
36А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
37А: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по сушке и сортировке шпона.					
152: Сушильщик шпона и фанеры (оператор)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок по подаче сырья.					
125А: Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
126А: Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
127А: Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
128А: Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
131: Оператор автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
246: Машинист крана	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
27: Машинист крана (ОУТ)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок клейки фанеры.					
228.09.6.52: Мастер смены участка клейки фанеры	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК1/Участок обработки фанеры.					
228.09.7.53: Мастер смены участка обработки фанеры	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
247: Сортировщик шпона и фанеры (первосмен)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок лущения и сушки шпона.					
228.10.3.70: Мастер смены участка лущения и сушки шпона	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок реброслеивания шпона и обработки фанеры.					
228.10.5.72: Мастер смены участка реброслеивания шпона и обработки фанеры	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок сортировки шпона и клейки фанеры.					
228.10.4.71: Мастер смены участка сортировки шпона и клейки фанеры	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок реброслеивания шпона и обработки фанеры.					

1	2	3	4	5	6
230: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
231: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
232: Станочник реброскleивающего станка	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок лущения и сушки шпона.					
250: Раскряжевщик-окорщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок ребросклеивания шпона и обработки фанеры.					
61: Сортировщик шпона и фанеры (фанера)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Производство шпона и фанеры ФК2/Участок сортировки шпона и клейки фанеры.					
57: Сортировщик шпона и фанеры	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
212А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
213А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
214А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
215А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
216А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
217А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
218А: Сборщик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Техническая служба/Отдел тепловодоснабжения и водоотведения.					

1	2	3	4	5	6
252: Электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
Техническая служба/Отдел технического обслуживания и ремонта ПШФ ФК № 2.					
228.10.1.59: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК № 2	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.10.1.60: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК № 2	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.10.1.65: Слесарь-ремонтник 5р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.10.1.66: Слесарь-ремонтник 6р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.10.1.67: Слесарь-ремонтник 6р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.10.1.68: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
253: Техник 2 кат. (смена)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
Техническая служба/Отдел технического обслуживания и ремонта ПШФ ФК № 1.					
228.09.1.17: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК1	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.18: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК1	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.19: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК1	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.20: Бригадир отдела ТОиР ПШФ ФК1	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.26: Слесарь-ремонтник 5р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			

1	2	3	4	5	6
254: Слесарь-ремонтник 5р (смена)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.27: Слесарь-ремонтник 6р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
228.09.1.28: Слесарь-ремонтник 6р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
255: Слесарь-ремонтник 6р (смена)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
256: Техник 1 кат (смена)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
102: Техник 1 кат.	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
097А: Техник 2 кат	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
257: Техник 2 кат (смена)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
228.09.1.33: Электросварщик ручной сварки 5р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Химические вещества			
228.09.1.34: Электросварщик ручной сварки 6р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Химические вещества			

Дата составления 28.12.2023

(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)

(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)
(подпись)	(ФИО)	(дата)