



СВЕЗА ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СВЕЗА-Лес»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ФАНЕРА SVEZA DRAWER БЕРЕЗОВАЯ
Технические условия

СТО 52654419-004-2024

г. Санкт-Петербург
2024 год

Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организации на продукцию в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федеральным законом от 29 июня 2015 г.

№ 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», с учетом ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ООО «СВЕЗА-Лес».

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация и размеры.....	2
4 Технические требования.....	4
5 Правила приемки	8
6 Методы контроля.....	9
7 Транспортирование и хранение	11
8 Гарантии изготовителя	11
9 Требования безопасности и охрана окружающей среды	12
ПРИЛОЖЕНИЕ А	13
ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	19
ПРИЛОЖЕНИЕ В.....	20
Библиография	21

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПРОДУКЦИЮ

ФАНЕРА SVEZA DRAWER БЕРЕЗОВАЯ Технические условия

BIRCH PLYWOOD SVEZA DRAWER Technical requirements

Дата введения – «10» июня 2024 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) распространяется на фанеру SVEZA DRAWER березовую (далее по тексту – фанера SVEZA DRAWER), которая используется в качестве основного материала при изготовлении деталей ящиков, компонентов мебели или других самостоятельных продуктов имеющих форму ящиков и других изделий, предполагающих раскрой фанеры круглыми пилами или концевыми фрезами, а также механическую обработку пластей и кромок.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 900. Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7016-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620-94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621-72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 9624-2009 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625-2013 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 15612-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 27678-2014 Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255-2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 32155-2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

ГОСТ 10636-2018 Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты

ГОСТ Р 50779.12-2021 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

П р и м е ч а н и е – при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по информационному указателю «Национальные стандарты».

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Фанера SVEZA DRAWER по степени водостойкости клеевого соединения изготавливается марки INT / ФК - фанера водостойкая, склеенная карбамидоформальдегидными клеями, для внутреннего использования.

Примечание: фанера SVEZA DRAWER марки INT / ФК относится к группе эмиссии формальдегида INT.

3.2 В зависимости от внешнего вида поверхности фанеру SVEZA DRAWER подразделяют на сорта: В, ВВх, ВВ, СР, С (при обозначении латинскими буквами) и I, II, III, IV (при обозначении римскими цифрами).

Обозначение сорта указывают как латинскими буквами, так и римскими цифрами. Перед обозначением сорта добавляют «DR».

3.3 Фанера SVEZA DRAWER по степени механической обработки поверхности изготавливается шлифованная с двух сторон – S2S / III2.

П р и м е ч а н и е - Для шлифования фанеры применяют шлифовальные ленты зернистостью P80 - P100.

3.4 Размеры

3.4.1 Длина и ширина листов фанеры SVEZA DRAWER должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листов фанеры	Предельное отклонение
1220, 1250	$\pm 3,0$
1500, 1525	$\pm 4,0$
2440, 2500	$\pm 4,0$

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать фанеру SVEZA DRAWER других размеров и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем
2. Длина листа фанеры SVEZA DRAWER определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев

3.4.2 Толщина и слойность фанеры SVEZA DRAWER должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Номинальная толщина фанеры, мм	Минимальная толщина, мм	Максимальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм	Разнотолщинность в одном листе, не более, мм	Слойность, не менее
3,0	2,7	3,3	$\pm 0,3$	0,2	3
4,0	3,7	4,3			3
5,0	4,7	5,3			4
6,0	5,7	6,3			5
6,5	6,2	6,8			5
8,0	7,7	8,3			7
9,0	8,7	9,3			7
10,0	9,7	10,3			7
12,0	11,7	12,3			9
12,7	12,4	13,0			9
14,9	14,6	15,2			11
15,0	14,7	15,3			11
18,0	17,7	18,3			13
21,0	20,7	21,3			15
24,0	23,7	24,3			17
25,0	24,7	25,3			17

П р и м е ч а н и е - допускается изготавливать фанеру SVEZA DRAWER других толщин,

слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем

3.4.3 Листы фанеры SVEZA DRAWER должны быть обрезаны под прямым углом.

Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.1.

Разница длин диагоналей не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.2.

3.4.4 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.5 Условное обозначение фанеры SVEZA DRAWER должно содержать:

- наименование продукции с указанием породы древесины;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев, указанное латинскими буквами и римскими цифрами;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры SVEZA DRAWER березовой, марки INT / ФК, с сочетанием сортов шпона наружных слоев В/ВВ (I/II), классом эмиссии Е1, шлифованной с двух сторон, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 10 мм:

*Фанера SVEZA DRAWER березовая / Birch Plywood SVEZA DRAWER,
INT / ФК, DR В/ВВ (I/II), Е1, S2S / Ш2, 1525 x 1525 x 10
СТО 52654419-004-2024*

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных и внутренних слоев фанеры SVEZA DRAWER применяют березовый шпон различных толщин.

Минимальная толщина наружных слоев после шлифования должна составлять не менее половины первоначальной толщины наружного слоя.

4.1.2 В наружных слоях фанеры SVEZA DRAWER не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении А. Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 и Приложению Б.

4.1.3 Фанеру SVEZA DRAWER в зависимости от качества наружных слоев изготавливают в любых сочетаниях сортов, приведенных в п.3.2 настоящего стандарта, кроме сорта С/С.

4.2 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры SVEZA DRAWER в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Содержание формальдегида	Выделение формальдегида	
	Перфораторный метод, мг/100 г абсолютно сухой массы фанеры	Камерный метод, мг/м ³ воздуха	Газоаналитический метод, мг/м ² *ч
E 0,5	До 4,0 включительно	До 0,01 включительно	До 1,3 включительно
E1	Свыше 4,0 до 8,0 включительно	Свыше 0,01 до 0,124 включительно	Свыше 1,3 до 1,5 включительно или менее 3,5 в течение 3 дней после изготовления

4.3 Физико-механические показатели фанеры SVEZA DRAWER указаны в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, % не более	3,0 – 25,0	10
2 Предел прочности при скалывании по кле- евому слою, МПа, не менее	3,0 – 25,0	1,0
3 Предел прочности при статическом изгибе: - вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее - поперек волокон наружных слоев, МПа, не менее	9,0 – 25,0	45 30
4 Модуль упругости при статическом изгибе: - вдоль волокон, МПа, не менее - поперек волокон, МПа, не менее	9,0 – 25,0	5000 3000
5 Предел прочности при растяжении перпен- дикулярно плоскости плиты, МПа, не менее	3,0 – 25,0	1,2
П р и м е ч а н и я: 1. Указанные нормативные значения по влажности должны быть соблюдены при отгрузке фанеры SVEZA DRAWER со склада изготовителя.		

2. Испытания фанеры SVEZA DRAWER марки INT / ФК проводят после вымачивания образцов в течение 24 часов в воде при температуре $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$.
3. Процент разрушения по древесине определяют визуально.
4. Испытания на скалывание по клеевому слою проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.

4.4 Допуски покоробленности по формам для фанеры березовой SVEZA DRAWER длиной 1500мм, 1525мм с использованием комбинаций сортности наружных слоев: В, ВВх, ВВ указаны в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

Форма покоробленности	Номинальная толщина фанеры, мм	Расстояние от поверочной плоскости до поверхности листа, не более, мм
		Для длины 1500 мм; 1525 мм
Р / W	$\leq 6,5$	не учитывается
Р	от 6,5 до 15	12
Р	> 15	7,5
W	$> 6,5$	15

4.5 Учет фанеры SVEZA DRAWER производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производится без округления. Объем сформированных пакетов фанеры SVEZA DRAWER и объем партии – с точностью до $0,001 \text{ м}^3$. Площадь листа фанеры SVEZA DRAWER учитывают с точностью до $0,01 \text{ м}^2$, площадь листов в партии – с точностью до $0,5 \text{ м}^2$.

4.6 Маркировка наносится несмываемой краской на торец каждого листа фанеры березовой.

Автоматическая маркировка должна содержать следующие данные:

- изготовитель (номер или наименование);
- марка;
- толщина;
- сорт;
- смена и/или номер сортировщика;
- дата и/или время производства.

Ручная маркировка (штамп) должна содержать следующие данные:

- изготовитель (номер);
- смена.

Ручную маркировку (штамп) наносят в углу продольного или поперечного торца.

Допускается на фанере березовой толщиной от 3 до 9 мм наносить один штамп на (1-3) листа.

Маркировка должна быть нанесена следующих цветов:

- для фанеры березовой марки INT / ФК – зеленого или черного.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем:

- маркировку листов фанеры березовой не производить;
- вносить в обязательную маркировку дополнительную информацию

На поверхности листа (лицевых слоях) не должно быть чернил/следов от полистной маркировки

4.7 Пакетирование фанеры SVEZA DRAWER

Фанера SVEZA DRAWER должна быть сформирована в пакеты высотой 400, 600 и 900 мм отдельно по сортам, размерам, толщинам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру SVEZA DRAWER в пакеты другой высоты.

Фанера SVEZA DRAWER в пачке должна быть уложена в одном направлении относительно волокон.

Фанера SVEZA DRAWER в пачке должна быть уложена более высоким сортом вверх.

4.8 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры SVEZA DRAWER

4.8.1 Пачки фанеры SVEZA DRAWER подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Основные способы и виды упаковки регламентируются ООО "СВЕЗА-Лес". По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие способы и виды упаковки фанеры.

4.8.2 Маркировка упакованных пачек фанеры SVEZA DRAWER производится этикетками. Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух параллельных или перпендикулярных друг к другу боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- наименование продукта Birch Plywood SVEZA DRAWER / Фанера SVEZA DRAWER березовая;
- геометрические размеры, толщина фанеры SVEZA DRAWER и допуски по толщине (при необходимости);
- сорт фанеры SVEZA DRAWER в соответствии с Приложением В;
- марка фанеры SVEZA DRAWER (INT / ФК);
- механическая обработка поверхности фанеры SVEZA DRAWER;
- количество листов в пачке;
- смена;
- дата производства фанеры SVEZA DRAWER;
- класс эмиссии;
- номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);
- нормативно-технический документ, по которому производится фанера SVEZA DRAWER;
- наименование и адрес изготовителя;
- знаки сертификации и отметка технического контроля;

- манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»;
- штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеры SVEZA DRAWER принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры SVEZA DRAWER одного сорта и размеров.

Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение фанеры SVEZA DRAWER;
- объем партии;
- нормативно-технический документ, по которому производится фанера SVEZA DRAWER.

5.2 Проверку качества и размеров листов фанеры SVEZA DRAWER осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры SVEZA DRAWER отбирают «вслепую» по ГОСТ Р 50779.12-2021 в количестве, указанном в таблице 6.

Т а б л и ц а 6

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.4.1; 3.4.2; 3.4.3; 3.4.4		4.1.2	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

5.3 Влажность, предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев, модуль упругости при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев контролируют для каждой толщины и слойности фанеры SVEZA DRAWER не реже одного раза в месяц.

5.4 Для контроля предела прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты отбирают 1 лист из 1000 листов, но не менее 1 листа из заказа.

5.5 Для контроля выделения формальдегида отбирают один лист фанеры SVEZA DRAWER от любого объема выборки.

Показатель выделения формальдегида контролируют не реже одного раза в 7 суток в составе группы эмиссии формальдегида INT.

5.6 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры SVEZA DRAWER, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 5;
- все листы фанеры SVEZA DRAWER не имеют пузырей, расслоения, закорины;
- физико-механические показатели соответствуют нормам, установленным в таблице 4;
- выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 3.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9620, ГОСТ 27678, ГОСТ 32155, ГОСТ 30255, [1] - [2], [6].

6.2 Длину и ширину фанеры SVEZA DRAWER измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

6.3 Толщину фанеры SVEZA DRAWER измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;
- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

Разнотолщинность в одном листе фанеры SVEZA DRAWER определяют, как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Косина листа фанеры SVEZA DRAWER

6.4.1 Косину листа фанеры SVEZA DRAWER измеряют по ГОСТ 30427. Косину измеряют угольником по ГОСТ 3749. Косину определяют измерением наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольника металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

6.4.2 Допускается определять размер косины по разнице длин диагоналей листа, измеряемых металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

6.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры SVEZA DRAWER определяют измерением максимального зазора между кромкой листа

и кромкой металлической линейки по ГОСТ 427, щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.6 Покоробленность.

6.6.1 Для фанеры березовой SVEZA DRAWER длиной 1500мм, 1525мм с использованием комбинаций сортности наружных слоев: В, ВВх, ВВ, покоробленность определяют на горизонтальном столе, размером не менее длины и ширины листа фанеры.

Первоначально визуально оценивают форму покоробленности листа W или P, разместив его на горизонтальном столе.

6.6.1.1 Фанеру березовую SVEZA DRAWER длиной 1500мм, 1525мм с использованием комбинаций сортности наружных слоев: В, ВВх, ВВ, с формой покоробленности W необходимо плотно прижать и зафиксировать к горизонтальному столу в точках 1, 2 и 3, измерение проводить в точке 4 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 1.

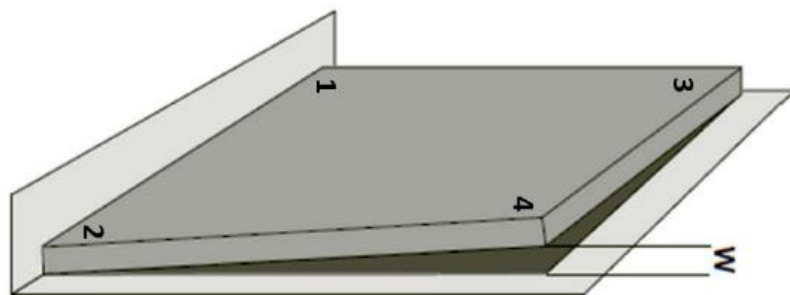


Рис.1

6.6.1.2 Фанеру березовую SVEZA DRAWER длиной 1500мм, 1525мм с использованием комбинаций сортности наружных слоев: В, ВВх, ВВ, с формой покоробленности P необходимо зафиксировать в точках 1 и 2, измерение проводить в точке 3 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 2.



Рис.2

6.6.2 Для фанеры березовой SVEZA DRAWER отличной от изложенных в пункте 6.6.1 - по ГОСТ 30427.

6.7 Влажность – по ГОСТ 9621, [3].

6.8 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по ГОСТ 9624, [4].

6.9 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе – по ГОСТ 9625, [5].

6.10 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678 (указанный метод используется в качестве арбитражного), выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, ГОСТ 32155 и [1].

6.11 Предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты – по ГОСТ 10636, [6].

6.12 Шероховатость поверхности – по ГОСТ 15612.

6.13 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427 и ГОСТ 2140.

6.14 Наличие горелой и рыхлой кромки оценивается визуально, в сравнении с эталоном.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Фанеру березовую транспортируют в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировке необходимо избегать увлажнения фанеры березовой во избежание изменения геометрических, физических, качественных характеристик фанеры березовой и класса эмиссии.

Фанера березовая марки ФК длиной 1500мм, 1525мм с использованием комбинаций сортности наружных слоев: В, ВВх, ВВ и требованиями по покоробленности согласно п.6.6 должна транспортироваться только в горизонтальном положении и в специально разработанной упаковке, исключающей появление покоробленности.

При несоблюдении данного требования (для увеличения транспортируемого объема фанеры - вертикальной транспортировке, т.е. пачка на ребро или без специальной упаковки) производитель гарантирует наличие покоробленности на фанере толщиной свыше 6,5 мм не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа. На фанере толщиной до 6,5 мм допускается любое значение покоробленности

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры SVEZA DRAWER требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры SVEZA DRAWER марки INT / ФК – 3 года со дня получения ее потребителем.

При использовании фанеры SVEZA DRAWER для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик фанеры.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

9.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из фанеры SVEZA DRAWER в воздух жилых помещений и общественных зданий не должно превышать требования [7].

9.2 Требования [8] к изделиям, изготовленным с использованием фанеры SVEZA DRAWER достигаются технологическим решениями и защитными покрытиями изготовителями данной продукции.

9.3 Фанера SVEZA DRAWER должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для их использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

9.4 К производству фанеры SVEZA DRAWER допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

9.5 Лица, связанные с изготовлением фанеры SVEZA DRAWER, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

9.6 Значение удельной активности цезия-137 в фанере SVEZA DRAWER не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [10].

9.7 Состав стандартной фанеры SVEZA DRAWER не содержит сырье, материалы и компоненты, классифицируемые, как опасные отходы.

9.8 Фанера SVEZA DRAWER имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация фанеры SVEZA DRAWER должна производиться с учетом предписаний по утилизации действующего законодательства разных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев фанеры SVEZA DRAWER

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев фанеры SVEZA DRAWER приведены в таблице А.1

Т а б л и ц а А.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
1. Сучки булавочные	допускаются				
2. Сучки здоровые срос- шиеся светлые и темные	допускаются диа- метром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве не бо- лее 5 шт./м ²	допускаются диаметром до 25 мм с трещи- ной до 1 мм в количестве не более 10 шт./м ²		допускаются с тре- щиной шириной до 1,5 мм	допускаются
3. Сучки частично срос- шиеся	допускаются в числе п.4 настоящего при- ложения диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в коли- честве не более 10 шт./м ²			допускаются диа- метром до 40 мм без ограничения количе- ства
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры)	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²		допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 6 шт./м ²	допускаются диа- метром до 6 мм без ограничения количе- ства	допускаются диа- метром до 40 мм без ограничения количе- ства (допускается вклю- чение закоров у суч- ка шириной до 5 мм)

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
5. Трещины сомкнутые	допускаются длиной до 200 мм в количестве не более 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве не более 5 шт./м ширины листа		допускаются краевые и срединные	
6. Трещины разошедшиеся, разошедшийся шов на ребросклеенном шпоне	не допускаются	допускаются длиной до 200 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 600 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа + допускаются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замазками	допускаются длиной до 800 мм шириной до 10 мм без ограничения количества
7. Отклонения в строении древесины (наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки)	допускаются				
8. Пороки строения древесины (прорость сросшаяся светлая и темная)	допускается только светлая прорость, прорость темная - допускается в размере и количестве в числе несросшихся сучков	светлая прорость - допускается, темная прорость допускается в размере сросшихся сучков			
9. Пороки строения древесины (прорость открытая)	допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков				
10. Здоровое изменений окраски (ложное ядро)	не допускается	допускается до 25 % поверхности листа		допускается	

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
11. Здоровое изменение окраски (пятнистость, прожилки, следы от прожилков)	допускаются светлые не более 15 % площади поверхности листа	Допускаются длиной до 250 мм шириной до 10 мм в количестве не более 10 шт./м ²	допускается		
12. Здоровое изменение окраски (групповые прожилки)	допускаются светлые не более 15 % площади поверхности листа	Допускаются размером 60х40 мм в количестве не более 1 шт./м ²	допускается		
13. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины	допускается до 30 % поверхности листа	допускаются в числе с п. 10 настоящего приложения не более 50 % площади поверхности листа	допускается		
14. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам				
15. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается				
16. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины до прессования	не допускается		допускается только вставками формы «овал» в количестве не более 8 шт./м ² , цвет древесины и направление волокон должны соответствовать цвету древесины и направлению волокон наружного слоя	допускается только вставками формы «овал» с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон	допускается только вставками формы «овал»

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
17. Двойная вставка	не допускается		допускается только вставками формы «овал» в количестве не более 1 шт./м ²	допускается только вставками формы «овал»	
18. Заделка трещин, разошедшихся вставками из шпона	не допускается				
19. Валики от накладок (следы от накладок)	не допускаются	допускаются шириной до 3 мм в количестве не более 3 шт./лист		допускаются шириной до 5 мм в количестве не более 5 шт./лист	допускаются
20. Нахлестка	не допускается	допускается длиной до 100 мм шириной до 2 мм в количестве не более 1 шт./м ширины листа		допускается длиной до 300 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	допускается
21. Пятна производственного характера (следы от балок, полосы)	не допускаются	допускаются до 10 % поверхности листа		допускаются	
22. Просачивание клея	не допускается	допускается до 2 % поверхности листа		допускается до 5 % поверхности листа	допускается
23. Механические повреждения, наколы, запилы	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам				
24. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	не допускаются			допускаются высотой (глубиной) до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	допускаются

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
25. Покоробленность	в соответствии с п.6.6.1			в фанере толщиной до 6,5 мм не учитываются, толщиной 6,5 мм и более допускается со стрелой изгиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры	
26. Наличие клеевой нити	не допускается			допускается	
27. Пузыри, расслоение (в т.ч. при изгибе), закорина	не допускаются				
28. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	не допускаются				допускаются до 50% поверхности листа
29. Сошлифовка наружных слоев	не допускаются			допускается до 1 % поверхности листа	допускается
30. Металлические включения	не допускаются			допускаются скобки из цветного металла	
31. Дефекты кромок вследствие обрезки, недо-стача шпона	не допускаются	допускаются шириной до 2 мм			допускаются шириной до 10 мм
32. Лущение не гладкое	не допускается	допускается до 5 % поверхности листа		допускается до 15 % поверхности листа	допускается
33. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь	не допускается			допускается	
34. Шероховатость поверхности	параметр шероховатости R _m по ГОСТ 7016, мкм, не более 100				
35. Карман (без включения коры)	не допускается	допускается в общем числе с нормами п.12 настоящего приложения		допускается	
36. Частицы шпона вклеенные	не допускаются			допускаются длиной до 150 мм шириной до 30 мм в количестве не более 1 шт./лист	допускаются

Окончание Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В (I)	ВВх (II)	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
37. Градиентные пятна	не допускается в продукции содержащей хотя бы одну сторону этих сортов			допускаются	
38. Рыхлая кромка	не допускается в продукции содержащей хотя бы одну сторону этих сортов			допускается	
39. Горелая кромка	не допускается в продукции содержащей хотя бы одну сторону этих сортов			допускается	

Примечание - Пороки, не указанные в Приложении А, не допускаются

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

**Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры
SVEZA DRAWER**

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA DRAWER приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона вклеенные	Присутствие на поверхности фанеры приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лущение не гладкое	Присутствие на поверхности фанеры часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лущении
Карман	Полость внутри древесины или между годичных слоев, заполненная камедями
Градиентные пятна (цветовые отличия в виде экрана на пласти фанеры)	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры цветовых отличий в виде экрана. Темных на светлом фоне, или светлых на темном фоне.
Рыхлая кромка	Дефект в виде участка на кромке фанеры с выступающими/вырванными пучками волокон древесины, отличающийся пониженной плотностью
Горелая кромка	Участок поверхности торца, потемневший в результате частичного обугливания от воздействия высоких температур, возникающих при повышенном трении режущих инструментов о древесину

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Обозначение сортов фанеры SVEZA DRAWER

Обозначение сортов фанеры SVEZA DRAWER приведено в таблице В.1

Т а б л и ц а В.1

Латинские буквы	Римские цифры	Надпись на этикетке в графе «сорт»
B/B	I/I	DR B/B (I/I)
B/BB	I/II	DR B/BB (I/II)
B/BBx	I/II	DR B/BBx (I/II)
B/CP	I/III	DR B/CP (I/III)
B/C	I/IV	DR B/C (I/IV)
BB/BB	II/II	DR BB/BB (II/II)
BB/BBx	II/II	DR BB/BBx (II/II)
BBx/BBx	II/II	DR BBx/BBx (II/II)
BB/CP	II/III	DR BB/CP (II/III)
BBx/CP	II/III	DR BBx/CP (II/III)
BB/C	II/IV	DR BB/C (II/IV)
BBx/C	II/IV	DR BBx/C (II/IV)
CP/CP	III/III	DR CP/CP (III/III)
CP/C	III/IV	DR CP/C (III/IV)

Библиография

- | | |
|---|--|
| [1] DIN EN ISO 12460-3 | Древесные материалы - Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа |
| [2] EN 326-1-1994 | Плиты древесные. Отбор образцов, раскрой и контроль. Часть 1. Отбор и раскрой образцов для испытаний и выражение результатов испытаний |
| [3] EN 322:1993 | Древесные материалы. Определение влажности |
| [4] EN 314-1:2004 | Фанера. Качество склеивания. Часть 1. Методы испытаний |
| [5] EN 310:1993 | Плиты древесные. Определение модуля упругости при изгибе и предела прочности на изгиб |
| [6] DIN EN 319:1993 | Плиты древесностружечные (ДСП) и древесноволокнистые (ДВП). Определение прочности на растяжение перпендикулярно плоскости плиты |
| [7] Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685-21 | Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания |
| [8] TP TC 025/2012 | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции» |
| [9] DIN EN 13986 (немецкое издание EN 13986-2004+A1-2015) | Древесные плиты, применяемые в строительстве
Характеристики, оценка соответствия и маркировки |

УДК 674-415:006.354

МКС 79.060.10

ОКПД 2 16.21.12.119

Ключевые слова: стандарт организации, фанера SVEZA DRAWER березовая, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

Организация – разработчик
ООО «СВЕЗА-Лес»