

+



**Общество с ограниченной ответственностью
«СВЕЗА-Лес»**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ФАНЕРА SVEZA OVERLAY БЕРЕЗОВАЯ
Технические условия**

СТО 52654419-016-2020

г. Санкт-Петербург
2020 год

Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организаций в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», с учетом ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО «СВЕЗА-Лес» от «___» _____ 2019г. № _____

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 СОГЛАСОВАН с Директором по маркетингу ООО «СВЕЗА-Лес» С.Г. Сарсон «___» _____ 2020 г.

5 ПОЛУЧЕНО ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ от Эксперта в области подтверждения соответствия продукции деревообработки, Руководителя Органа по сертификации НП «Фантест» - члена технического комитета по стандартизации ТК 121 Третьяковой Е.Ю. от « 8 » сентября 2020г.

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ООО «СВЕЗА-Лес».

Содержание

1	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	1
2	НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.....	1
3	КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ.....	2
4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
5	ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	8
6	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	9
7	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	10
8	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	11
9	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	11
	ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	12
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б	17
	ПРИЛОЖЕНИЕ В	18
	ПРИЛОЖЕНИЕ Г	19
	ПРИЛОЖЕНИЕ Е	21
	Библиография.....	22

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ФАНЕРА SVEZA OVERLAY БЕРЕЗОВАЯ Технические условия

BIRCH PLYWOOD SVEZA OVERLAY Technical requirements

Дата введения – « _____ » _____ 20 ____ г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) распространяется на фанеру SVEZA OVERLAY березовую (далее по тексту - фанера SVEZA OVERLAY), которая используется в качестве плиты основы для облицовывания бумажно-слоистыми пластиками и других интерьерных применений.

Допускается использование фанеры SVEZA OVERLAY в качестве фанеры общего назначения.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 3749 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 6507 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7016 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 9624 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 11358 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 15612 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

ГОСТ 27678 Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 10636 Плиты древесно-стружечные и древесноволокнистые. Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты

ГОСТ 30255 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 32155 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

Примечание – при пользовании настоящим Стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты».

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Фанеру SVEZA OVERLAY по степени водостойкости клеевого соединения и условиям использования изготавливают марки EXT / ФСФ – фанера повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

Примечание: фанера SVEZA OVERLAY марки EXT / ФСФ относится к группе эмиссии формальдегида EXT.

3.2 Фанеру SVEZA OVERLAY в зависимости от требований к внутренним слоям изготавливают двух типов: SVEZA OVERLAY Standard (далее по тексту OVST) и SVEZA OVERLAY Premium (далее по тексту OVPR).

3.3 По внешнему виду поверхности фанеру SVEZA OVST подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: В, S, ВВ, СР, С (при обозначении латинскими буквами) и I, II, III, IV (при обозначении римскими цифрами).

По внешнему виду поверхности фанеру SVEZA OVPR подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: В, S, ВВ, СР (при обозначении латинскими буквами) и I, II, III (при обозначении римскими цифрами).

Обозначение сорта указывают как латинскими буквами, так и римскими цифрами. Перед обозначением сорта добавляют «OVST» / «OVPR».

3.4 Фанере SVEZA OVERLAY по степени механической обработки поверхности изготавливают шлифованную с двух сторон – S2S / III2.

3.5 Схема сборки фанеры SVEZA OVPR представлена в Приложении Д.

3.6 Размеры

3.6.1 Длина и ширина листов фанеры SVEZA OVERLAY должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листов фанеры	Предельное отклонение	
	OVST	OVPR
1220, 1250	±3,0	+1,0/-2,0
1500, 1525	±4,0	
2440, 2500	±4,0	
3000, 3050	±5,0	±2,0

П р и м е ч а н и я:
 1. Допускается изготавливать фанеру SVEZA OVERLAY других размеров и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем
 2. Длина листа фанеры SVEZA OVERLAY определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев

3.6.2 Толщина и слойность фанеры SVEZA OVERLAY должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Номинальная толщина фанеры, мм	Предельное отклонение, мм	Разнотолщинность в одном листе, не более, мм	Слойность, не менее
6,0	±0,2	0,2	5
6,5			5
8,0			7
9,0			7
10,0			7
12,0			9
12,7			9
14,9	±0,3		11
15,0			11
18,0	±0,5		13
21,0			15
24,0			17
27,0			19
30,0			21

П р и м е ч а н и я
 1. Допускается изготавливать фанеру SVEZA OVERLAY других толщин, слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем
 2. Для толщин, не указанных в таблице применять предельные отклонения, указанные в

Номинальная толщина фанеры, мм	Предельное отклонение, мм	Разнотолщинность в одном листе, не более, мм	Слойность, не менее
таблице 2 для ближайшей меньшей толщины			
3. Толщина фанеры в каждой измеряемой точке не должна отличаться от номинальной более чем на величину предельных отклонений, указанных в таблице 2			

3.6.3 Листы фанеры SVEZA OVERLAY должны быть обрезаны под прямым углом.

Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п. 6.4.1.

Разница длин диагоналей не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п. 6.4.2.

3.6.4 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.7 Условное обозначение фанеры SVEZA OVERLAY должно содержать:

- наименование продукции с указанием породы древесины;
- марку;
- тип и сочетание сортов шпона наружных слоев, указанное латинскими буквами и римскими цифрами;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры SVEZA OVERLAY березовой, марки EXT / ФСФ, типа Premium, с сочетанием сортов шпона наружных слоев ВВ/СР (II/III), классом эмиссии E1, шлифованной с двух сторон, длиной 1250 мм, шириной 2500 мм, толщиной 10 мм:

*Фанера SVEZA OVERLAY березовая / Birch plywood SVEZA OVERLAY,
EXT / ФСФ, OVPR ВВ/СР (II/III), E1, S2S / III2, 1250 x 2500 x 10
СТО 52654419-016-2020*

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных и внутренних слоев фанеры SVEZA OVERLAY применяют березовый шпон.

Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры SVEZA OVERLAY не должна превышать 2,0 мм.

Минимальная толщина наружных слоев после шлифования должна составлять не менее половины первоначальной толщины наружного слоя.

4.1.2 В наружных слоях фанеры SVEZA OVERLAY не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения,

установленные в Приложении А. Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 и Приложению Б.

4.1.3 Во внутренних слоях фанеры SVEZA OVPR не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении В.

4.1.4 Пустоты на кромках фанеры SVEZA OVPR от дефектов внутренних слоев (трещин, сучков) допускаются в пределах нормативов по Приложению В для указанных дефектов.

Пустоты на кромках фанеры SVEZA OVPR от дефектов, не указанных в Приложении В, допускаются глубиной не более 5 мм в одном слое.

4.1.5 Фанеру SVEZA OVERLAY в зависимости от качества наружных слоев изготавливают в следующих сочетаниях сортов:

- фанера SVEZA OVPR – сортов В/В, В/ВВ, В/СР, S/ВВ, ВВ/ВВ, ВВ/СР и СР/СР;

- фанера SVEZA OVST – сортов В/ВВ, В/СР, S/ВВ, ВВ/ВВ, ВВ/СР, СР/СР, СР/С.

4.2 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры SVEZA OVERLAY в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Содержание формальдегида	Выделение формальдегида		
	Перфораторный метод, мг/100 г абсолютно сухой массы фанеры SVEZA OVERLAY	Камерный метод, мг/м ³ воздуха	Камерный метод, ASTM D6007, ppm	Газоаналитический метод, мг/м ² *ч
Е 0,5	До 4,0 включительно	До 0,01 включительно	До 0,04*	До 1,3 включительно
Е1	Свыше 4,0 до 8,0 включительно	Свыше 0,01 до 0,124 включительно	До 0,04*	Свыше 1,3 до 1,5 включительно или менее 3,5 в течение 3 дней после изготовления
Примечание: * - подтверждается предоставлением Executive order CARB				

4.3 Физико-механические показатели фанеры SVEZA OVERLAY должны соответствовать нормам, указанным в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей, для марок
1 Влажность: - OVST, % - OVPR, %	6,0 – 30,0	5 – 12 5 – 10
2 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее	6,0 – 30,0	1,0
3 Предел прочности при статическом изги- бе: - вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее - поперек волокон наружных слоев, МПа, не менее	9,0 – 30,0	60 30
4 Модуль упругости при статическом изги- бе: - вдоль волокон, МПа, не менее - поперек волокон, МПа, не менее	9,0 – 30,0	6000 3000
5 Предел прочности при растяжении пер- пендикулярно плоскости плиты, МПа, не менее - фанера SVEZA OVST - фанера SVEZA OVPR	6,0 – 30,0	1,75

П р и м е ч а н и я

1. Указанные нормативные значения по влажности должны быть соблюдены при отгрузке фанеры SVEZA OVERLAY со склада изготовителя

2. Подготовку к испытанию на скалывание по клеевому слою фанеры SVEZA OVERLAY марки EXT / ФСФ, проводят по одному из способов:

2.1 кипячение в воде в течение 1 часа;

2.2 кипячение в воде в течение 6 часов;

2.3 кипячение в воде в течение 4 часов, высушивание в вентилируемом шкафу при температуре $(60 \pm 3) ^\circ\text{C}$ в течение (16-20) часов, повторная выдержка в кипящей воде в течение 4 часов, охлаждение в воде при температуре $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ в течение 1 часа;

2.4 кипячение в течение (72 ± 1) часов, охлаждение в воде при температуре $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ в течение 1 часа – 1 раз в квартал;

2.5 выдержка в течение 24 часов в воде при температуре $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ – 1 раз в квартал.

Способы 2.4, 2.5 – используются для подготовки фанеры SVEZA OVERLAY марки EXT / ФСФ, к испытанию в случае тестирования новых смол.

Способ подготовки образцов (2.1, 2.2, 2.3) выбирается по согласованию изготовителя с потребителем.

3. Испытания на скалывание по клеевому слою проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем. Процент разрушения по древесине не определяют.

4.4 Учет фанеры SVEZA OVERLAY производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производится без округления. Объем сформированных пакетов фанеры SVEZA OVERLAY и объем партии – опреде-

ляют с точностью до 0,001 м³. Площадь листа фанеры SVEZA OVERLAY учитывают с точностью до 0,01 м², площадь листов в партии – с точностью до 0,5 м².

4.5 Маркировка наносится несмываемой краской черного или фиолетового цвета на торец каждого листа фанеры SVEZA OVERLAY в виде штампа или в виде текста, не ограниченного полями. Маркировка должна содержать следующие данные:

- краткое обозначение продукции в соответствии с декларацией о свойствах (по DIN EN 13986 [12]);
- сорт фанеры SVEZA OVERLAY;
- изготовитель (номер или наименование);
- толщина и/или номер сортировщика.

Штамп на пласьт не наносится.

Штамп на торец наносят в углу продольного или поперечного торца.

Допускается на фанере SVEZA OVERLAY толщиной от 6 до 9 мм нанести один штамп на (1-3) листа.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем:

- маркировку листов фанеры SVEZA OVERLAY не производить;
- вносить в обязательную маркировку дополнительную информацию.

4.6 Пакетирование фанеры SVEZA OVERLAY

Фанера SVEZA OVERLAY должна быть сформирована в пакеты высотой 400, 600 и 900 мм отдельно по сортам, размерам, толщинам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру SVEZA OVERLAY в пакеты другой высоты.

Фанера SVEZA OVERLAY в пачке должна быть уложена в одном направлении относительно волокон.

Фанера SVEZA OVERLAY в пачке должна быть уложена более высоким сортом вверх.

4.7 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры SVEZA OVERLAY

4.7.1 Пачки фанеры SVEZA OVERLAY подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Основные способы и виды упаковки регламентируются ООО "СВЕЗА-Лес". По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие способы и виды упаковки фанеры.

4.7.2 Маркировка упакованных пачек фанеры SVEZA OVERLAY производится этикетками. Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух параллельных или перпендикулярных друг к другу боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- наименование продукта - Birch Plywood SVEZA OVERLAY / Фанера SVEZA OVERLAY березовая;
- геометрические размеры, толщина фанеры SVEZA OVERLAY и допуски по толщине (при необходимости);
- тип и сорт фанеры SVEZA OVERLAY в соответствии с Приложением Г;
- марка фанеры SVEZA OVERLAY (EXT / ФСФ);

- механическая обработка поверхности фанеры SVEZA OVERLAY;
 - количество листов в пачке;
 - смена;
 - дата производства фанеры SVEZA OVERLAY;
 - класс эмиссии;
 - номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);
 - нормативно-технический документ, по которому производится фанера SVEZA OVERLAY;
 - наименование и адрес изготовителя;
 - отметка технического контроля;
 - знаки сертификации;
 - манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»;
 - штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).
- Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеру SVEZA OVERLAY принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры SVEZA OVERLAY одного типа, сорта и размеров.

Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение фанеры SVEZA OVERLAY;
- объем партии;
- нормативно-технический документ, по которому производится фанера SVEZA OVERLAY.

5.2 Проверку качества и размеров листов фанеры SVEZA OVERLAY осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры SVEZA OVERLAY отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.6.1; 3.6.2; 3.6.3; 3.6.4		4.1.2	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

5.3 Влажность, предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных

слоев, модуль упругости при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев контролируют для каждой толщины и слойности фанеры SVEZA OVERLAY не реже одного раза в месяц.

5.4 Для контроля предела прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты отбирают 1 лист из 1000 листов, но не менее 1 листа из заказа.

5.5 Для контроля волнистости поверхности плиты отбирают 1 лист из 1000 листов, но не менее 1 листа из заказа.

5.6 Для контроля выделения формальдегида отбирают один лист фанеры SVEZA OVERLAY от любого объема выборки.

Показатель выделения формальдегида контролируют газоаналитическим методом не реже одного раза в 7 суток в составе группы эмиссии формальдегида ЕХТ.

5.7 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры SVEZA OVERLAY, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 5;

- все листы фанеры SVEZA OVERLAY не имеют пузырей, расслоения, закорины;

- физико-механические показатели соответствуют нормам, установленным в таблице 4;

- выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 3.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9620, ГОСТ 27678, ГОСТ 32155, ГОСТ 30255, [1] - [2], [6].

6.2 Длину и ширину фанеры SVEZA OVERLAY измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

6.3 Толщину фанеры SVEZA OVERLAY измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;

- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм;

Разнотолщинность в одном листе фанеры SVEZA OVERLAY определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Косина листа фанеры SVEZA OVERLAY

6.4.1 Косину листа фанеры SVEZA OVERLAY измеряют по ГОСТ 30427. Косину измеряют угольником по ГОСТ 3749 и определяют измерением наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольника металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

6.4.2 Допускается определять размер косины по разнице длин диагоналей листа, измеряемых металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

6.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры SVEZA OVERLAY определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.6 Покоробленность проверяют путем накладывания линейки по ГОСТ 427 по диагонали листа фанеры SVEZA OVERLAY, уложенного на ровную горизонтальную поверхность, и измерения максимальной стрелы прогиба щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 1 мм.

6.7 Влажность – по ГОСТ 9621, [3].

6.8 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по ГОСТ 9624, [4].

6.9 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе – по ГОСТ 9625, [5].

6.10 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678 (указанный метод используется в качестве арбитражного).

6.11 Выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, ГОСТ 32155, [1].

6.12 Предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты – ГОСТ 10636, [6].

6.13 Шероховатость поверхности – по ГОСТ 15612.

6.14 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427 и ГОСТ 2140.

6.15 Волнистость не измеряют, а отмечают наличие, как сортообразующий признак.

6.15.1 Для фанеры SVEZA OVPR волнистость не допускается. Наличие волнистости оценивают меловым тестом. Способ выявления волнистости представлен в Приложении Е.

6.15.2 Для фанеры SVEZA OVST волнистость не допускается. Наличие волнистости оценивается визуально, без мелового теста.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Фанеру SVEZA OVERLAY транспортируют в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировке необходимо избегать увлажнения фанеры SVEZA OVERLAY во избежание изменения геометрических, физических, качественных характеристик фанеры и класса эмиссии.

7.2 Хранение фанеры SVEZA OVERLAY

Фанеру SVEZA OVERLAY хранят в упаковке в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры SVEZA OVERLAY требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры SVEZA OVERLAY марки EXT / ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

При использовании фанеры SVEZA OVERLAY для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик фанеры.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

9.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из фанеры SVEZA OVERLAY в воздух жилых помещений и общественных зданий не должно превышать требования [7], [8], [9].

9.2 Требования [10], [11] к изделиям, изготовленным с использованием фанеры SVEZA OVERLAY достигаются технологическими решениями и защитными покрытиями изготовителями данной продукции.

9.3 Фанера SVEZA OVERLAY должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

9.4 К производству фанеры SVEZA OVERLAY допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

9.5 Лица, связанные с изготовлением фанеры SVEZA OVERLAY, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

9.6 Значение удельной активности цезия-137 в фанере SVEZA OVERLAY не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [11].

9.7 Состав стандартной фанеры SVEZA OVERLAY не содержит сырье, материалы и компоненты, классифицируемые, как опасные отходы.

9.8 Фанера SVEZA OVERLAY имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация фанеры SVEZA OVERLAY должна производиться с учетом предписаний по утилизации действующего законодательства разных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев фанеры SVEZA OVERLAY

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев фанеры SVEZA OVERLAY приведены в таблице А.1

Т а б л и ц а А.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Тип OVPR и OVST Сорт В	Тип OVPR и OVST Сорт S	Тип OVPR Сорт BB	Тип OVST Сорт BB	Тип OVPR и OVST Сорт CP	Тип OVST Сорт C
	допускаются					
1. Сучки булавочные						
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются светлые диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве не более 5 шт./м ²	допускаются светлые диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве не более 5 шт./м ²	допускаются диаметр до 25 мм с трещиной до 1 мм в количестве не более 10 шт./м ² трещины должны быть зашпаклеваны	допускаются с трещиной шириной до 1,5 мм трещины должны быть зашпаклеваны	допускаются	допускаются
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются в числе п.4 настоящего приложения диаметр до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются диаметр до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметров до 15 мм в количестве не более 10 шт./м ²	допускаются диаметр до 15 мм в количестве не более 10 шт./м ²	допускаются диаметр до 40 мм без ограничения количества	допускаются диаметр до 40 мм без ограничения количества
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры)	допускаются в числе сросшихся сучков диаметр до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ² при условии заделкой замазками перед шлифованием фанеры	не допускаются	допускаются в числе сросшихся сучков диаметр до 6 мм в количестве не более 6 шт./м ² при условии заделкой замазками перед шлифованием фанеры или должны быть почищены вставками из древесины в числе п.17 настоящего приложения	допускаются диаметр до 6 мм без ограничения количества при условии заделкой замазками перед шлифованием фанеры или должны быть почищены вставками из древесины в числе п.17 настоящего приложения	допускаются диаметр до 40 мм без ограничения количества	допускаются диаметр до 40 мм без ограничения количества (допускается включение зазоров у сучков шириной 5 мм)

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Тип OVPR и OVST Сорт В	Тип OVPR и OVST Сорт S	Тип OVPR Сорт ВВ	Тип OVST Сорт ВВ	Тип OVPR и OVST Сорт СР	Тип OVST Сорт С
5. Трещины сомкнутые	допускаются длиной до 200 мм в количестве не более 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 200 мм в количестве не более 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 200 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 600 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа + допускаются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются краевые и серединные
6. Трещины разошедшиеся	не допускаются	допускаются длиной до 200 мм шириной до 1 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 200 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 600 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа + допускаются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замасками перед шлифованием фанеры	допускаются длиной до 800 мм шириной до 10 мм без ограничения количества
7. Разошедший шов на ребросклеенном шпоне	не допускается использование ребросклеенного шпона на лицевых слоях OVPR и OVST					
8. Отклонения в строении древесины (наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки)	допускаются					
9. Пороки строения древесины (прорость сросшаяся светлая и темная)	допускается только светлая прорость, прорость темная – допускается в размере и количестве в числе несросшихся сучков		светлая прорость - допускается, темная прорость допускается в размере сросшихся сучков			
10. Пороки строения древесины (прорость открытая)	допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков					
11. Здоровое измененный окраски (ложное ядро)	не допускается		допускается до 25 % поверхности листа		допускается	
12. Здоровое изменение окраски (пятнистость, прожилки, следы от прожилков)	допускаются светлые не более 15 % площади поверхности листа		допускаются светлые длиной до 175 мм шириной до 4 мм в количестве не более 5 шт./м ²		допускаются	

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Тип OVPR и OVST Сорт В	Тип OVPR и OVST Сорт S	Тип OVPR Сорт ВВ	Тип OVST Сорт ВВ	Тип OVPR и OVST Сорт СР	Тип OVST Сорт С
13. Здоровое изменение окраски (групповые прожилки)	допускаются светлые не более 15 % площади поверхности листа	допускаются светлые размером до 30x30 мм в количестве не более 1 шт./м ²	допускаются размером до 60x40 мм в количестве не более 1 шт./м ²	допускается	допускается	
14. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины, градиентные окраски	не допускаются	не допускаются	допускаются	допускаются	допускаются	
15. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам					
16. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается					
17. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины	не допускается	допускается в количестве не более 4 шт./лист вставками различной формы, размеров, цвет древесины и направлению волокон наружного слоя	допускается в количестве не более 8 шт./м ² вставками различной формы, размеров, цвет древесины и направлению волокон наружного слоя	допускается с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон	допускается	допускается
18. Двойная вставка	не допускается		допускается в количестве не более 1 шт./м ²		допускается	
19. Заделка трещин, разошедшихся вставками из шпона	не допускаются		трещины разошедшиеся шириной до 2 мм должны быть заделаны замазками перед шлифованием фанеры; шириной больше 2 мм должны быть заделаны		трещины разошедшиеся шириной свыше 5 мм должны быть заделаны вставками из шпона на	

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Тип OVPR и OVST Сорт В	Тип OVPR и OVST Сорт S	Тип OVPR Сорт ВВ	Тип OVST Сорт ВВ	Тип OVPR и OVST Сорт СР	Тип OVST Сорт С
20. Валики от накладок (следы от накладок)	не допускаются		ланы вставками из шпона на клею допускаются длиной до 200 мм шириной до 3 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускаются длиной до 200 мм шириной до 10 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускаются длиной до 600 мм шириной до 10 мм в количестве не более 5 шт./лист	допускаются
21. Нахлестка	не допускается		допускается длиной до 2 мм в количестве не более 1 шт./м ширины листа	допускается длиной до 100 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	допускается длиной до 300 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	допускаются
22. Пятна производственного характера (следы от балок, полосу)	не допускаются		допускаются до 10 % поверхности листа	допускаются до 10 % поверхности листа	допускаются	допускаются
23. Просачивание клея	не допускается		допускается до 2 % поверхности листа (для толщины от 6 до 21 мм)	допускается до 5 % поверхности листа (для толщины от 6 до 21 мм)	допускается до 5 % поверхности листа (для толщины от 6 до 21 мм)	допускается
24. Механические повреждения, наколы, запылы		допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам				
25. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	не допускаются		допускаются		допускаются высотой (глубиной) до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	допускаются
26. Покоробленность	в фанере толщиной до 6,5 мм не учитывается, толщиной свыше 6,5 мм допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на лист					
27. Пузыри, расслоение (в т.ч. при изгибе), заорина		не допускаются	не допускаются	не допускаются		
28. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	не допускаются		допускаются 5 мм от края	допускаются до 5 % поверхности листа	допускаются до 50 % поверхности листа	допускаются до 50 % поверхности листа

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Тип OVPR и OVST Сорт В	Тип OVPR и OVST Сорт S	Тип OVPR Сорт ВВ	Тип OVST Сорт ВВ	Тип OVPR и OVST Сорт СР	Тип OVST Сорт С
29. Сошлифовка наружных слоев	не допускаются	не допускаются			допускается до 1 % по- верхности листа (для толщины от 6 до 21 мм) допускается до 2 % по- верхности листа (для толщины 24 мм и более) допускаются скобки из цветного металла	допускаются
30. Металлические включения	не допускаются	не допускаются				
31. Дефекты кромок вследствие обрезки, недостача шпона	не допускаются		допускаются шириной до 2 мм	допускаются шириной до 5 мм по краю		допускаются шириной не более 10 мм
32. Лушение не гладкое	не допускаются			допускается до 5 % поверхности листа	допускается до 15 % поверхности листа	допускается
33. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь			не допускается	не допускается		
34. Шероховатость поверхности					параметр шероховатости R_m по ГОСТ 7016, мкм, не более 100	
35. Карман (без включения коры)	не допускается		допускается в общем числе с нормами п. 13 настоящего приложения		допускается	
36. Частицы шпона вклеенные		не допускается			допускаются длиной до 150 мм шириной до 30 мм в количестве не более 1 шт./лист	допускается

Примечание:

1. Пороки, не указанные в Приложении А, не допускаются;
2. Не допускается наличие остатков замазки на шлифованной поверхности фанеры.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

**Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры
SVEZA OVERLAY**

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA OVERLAY приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона вклеенные	Присутствие на поверхности фанеры приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лущение не гладкое	Присутствие на поверхности фанеры часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лущении
Карман	Полость внутри древесины или между годичных слоев, заполненная камедями
Волнистость	Неровности на поверхности в виде закономерно чередующихся возвышений и впадин, возникающие в процессе шлифования.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки внутренних слоев фанеры SVEZA OVERLAY Premium

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки внутренних слоев фанеры SVEZA OVERLAY Premium приведены в таблице В.1

Т а б л и ц а В.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	1 середина (S1)	2 середина (S2)
1. Сучки булавочные	допускаются	
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются	
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются диаметром не более 20 мм	допускаются диаметром не более 40 мм
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры), табачные	допускаются диаметром не более 15 мм	допускаются диаметром не более 40 мм
5. Трещины сомкнутые	допускаются без ограничения	
6. Трещины разошедшиеся	допускаются шириной не более 2 мм	допускаются шириной не более 5 мм
7. Использование ребросклеенного шпона. Зазор в соединениях ребросклеенного шпона	использование ребросклеенного шпона не допускается	
8. Использование сращенного шпона	допускается	
9. Кора	не допускаются	
10. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины без нарушения целостности древесины	допускается	
11. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	допускается не более 5 % поверхности листа	допускается не более 25 % поверхности листа
12. Биологические повреждения (червоточина), механические повреждения (в т.ч. багорные наколы)	допускаются размером не более 15 мм	допускаются размером не более 40 мм
13. Заделка трещин, отверстий от выпавших сучков	допускается вставками из шпона любой формы и размера	
14. Сажа, сажевая пыль, продукты горения на поверхности шпона	не допускаются	
15. Здоровое изменение окраски (ложное ядро, пятнистость, прожилки, групповые прожилки)	допускаются	
16. Лущение не гладкое	допускается	
17. Прорость открытая без включения коры	допускается шириной не более 2 мм	допускается шириной не более 5 мм
18. Другие дефекты	допускаются, при условии, если они не влияют на качество и размеры фанеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте	

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(обязательное)

Обозначение типов и сортов фанеры SVEZA OVERLAY

Обозначение сортов фанеры SVEZA OVERLAY приведено в таблице Г.1

Т а б л и ц а Г.1

Латинские буквы	Римские цифры	Надпись на этикетке в графе «сорт»
Фанера SVEZA OVERLAY Premium		
B/B	I/I	OVPR B/B (I/I)
B/BB	I/II	OVPR B/BB (I/II)
B/CP	I/III	OVPR B/CP (I/III)
S/BB	I/II	OVPR S/BB (I/II)
BB/BB	II/II	OVPR BB/BB (II/II)
BB/CP	II/III	OVPR BB/CP (II/III)
CP/CP	III/III	OVPR CP/CP (III/III)
Фанера SVEZA OVERLAY Standard		
B/BB	I/II	OVST B/BB (I/II)
B/CP	I/III	OVST B/CP (I/III)
S/BB	I/II	OVPR S/BB (I/II)
BB/BB	II/II	OVST BB/BB (II/II)
BB/CP	II/III	OVST BB/CP (II/III)
CP/CP	III/III	OVST CP/CP (III/III)
CP/C	III/IV	OVST CP/C (III/IV)

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(обязательное)

Схема сборки пакетов фанеры SVEZA OVERLAY Premium

Схема сборки фанеры SVEZA OVERLAY Premium приведена в таблице Д.1.

Т а б л и ц а Д.1

Наружный слой	S1	S2	S2	S2	...	S2	S2	S2	S1	Наружный слой
I	-	I	-	I	...	I	-	I	-	I

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
(обязательное)

**Определение волнистости поверхности фанеры SVEZA OVERLAY
(Меловой тест)**

Е.1 Определение волнистости поверхности фанеры SVEZA OVERLAY проводится с целью определения качества поверхности фанеры после шлифования. Проводится как наиболее простой способ выявления волнистости и других дефектов шлифования.

Е.2 Под углом к направлению шлифовки нанести широкие полосы с использованием мела или грифеля как показано на рисунке 2. Волнистость проявляется характерными прямыми, закономерно чередующимися линиями:



Рисунок 2

Примечание: Волнистость не измеряется, а отмечается наличие как сортообразующий признак.

Библиография

- [1] DIN EN ISO 12460-3 Древесные материалы - Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа
- [2] EN 326-1-1994 Плиты древесные. Отбор образцов, раскрой и контроль. Часть 1. Отбор и раскрой образцов для испытаний и выражение результатов испытаний
- [3] EN 322:1993 Древесные материалы. Определение влажности
- [4] EN 314-1:2004 Фанера. Качество склеивания. Часть 1. Методы испытаний
- [5] EN 310:1993 Плиты древесные. Определение модуля упругости при изгибе и предела прочности на изгиб
- [6] DIN EN 319:1993 Плиты древесностружечные (ДСП) и древесноволокнистые (ДВП). Определение прочности на растяжение перпендикулярно плоскости плиты
- [7] ГН 2.1.6.3492-17 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселений
- [8] ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [9] ГН 2.1.6.2328-08 Дополнение к ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [10] ТР ТС 025/2012 Технический регламент Таможенного союза О безопасности мебельной продукции
- [11] Решение КТС Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299
- [12] DIN EN 13986 (немецкое издание EN 13986-2004+A1-2015) Древесные плиты, применяемые в строительстве Характеристики, оценка соответствия и маркировки»

УДК 674-415:006.354

МКС 79.060.10

ОКПД 2 16.21.12.119

Ключевые слова: стандарт организации, фанера SVEZA OVERLAY березовая, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

Организация – разработчик
ООО «СВЕЗА-Лес»

Руководитель организации – разработчика:
Генеральный директор
ООО «СВЕЗА-Лес»

_____ А.С. Фришман

Руководитель разработки:
Руководитель направления по развитию
технологии и обеспечению качества
ООО «СВЕЗА-Лес»

 _____ О.Р. Кукуть

Исполнитель:
Менеджер интегрированной
системы менеджмента
ООО «СВЕЗА-Лес»

 _____ И.В. Лукичева